Die Metallgewinde von 20 m/m und mehr Spitzendurchmesser erhalten 10 Gang auf 1" engl. und 1.63 m/m Gangtiefe.

Ausführung für eine Locomotive.					Mat. Rest für eine Lokomotive.	
Stückzahl	Benennung.	No.	Material	Bemerkung.	Reich Pos.	Dimensionen und Modellzeichen.
2	Ventilgehäuse 1 Stk r 1 Stk l.	1	Rotguss			
2	Verschlussschrauben.	2	"			
2	Ventile.	3	"			
2	Stopfbüchsen.	4	"			
2	Überfallmuttern.	5	"			
2	Ventilstangen.	6	"			
2	Muttern.	7	"			
2	Splinte.	8	"			
4	Dichtungslinsen No 5.	9	"			
2	Gabelstücke.	10	Flusseisen			
2	Konische Stifte.	11	"			
2	Schellen.	12	"			
2	Stützen.	13	"			
2	Schrauben 3/8"	14	"			
2	Muttern 3/8"	15	"			
2	Splinte.	16	"			
2	Hebel complett.	17	"			Vorrat.
4	Bolzen.	18	"			
4	Ringe.	19	"			
4	Splinte.	20	"			
2	Schrauben 5/8"	21	"			
6	Stiftschrauben 5/8"	22	"			
8	Muttern.	23	"			

1 C1 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
FÜR DIE SÜDFÜNEN'SCHE EISENBAHN.
FABRIK No 9983-9986 & 10022-10024 BETRIEBS No 1-7
HENSCHEL & SOHN. CASSEL 1910

Injectordampfventil am Injector.

48 A

B73